

# Echte Vorteile

## Die Fakten für Fachhandwerker

Bieten Sie als Fachhandwerker Ihren Kunden energieeffiziente Öl-Brennwerttechnik von MHG. EcoSmart ES, EcoStar 500 und EcoStar 750 decken alle Anforderungen vom Einfamilienhaus bis zum Gewerbeobjekt ab und bieten eine zukunftssichere Ölheizungslösung für Ihre Kunden.



ecovativ  
seit 1927.

kombinierbar

- Bedarfsgerechte Leistungsstufen
- Qualitätskomponenten wie Raketensbrenner®, Gussheizkessel und Edelstahlkessel
- Spitzen-Normnutzungsgrad mit bis zu 104 %
- Innovative Abgaswärmetauscher für hohe Betriebssicherheit
- Flexibel für raumluftabhängigen/-unabhängigen Betrieb
- Einfache Montage
- Wartungsfreundliche Konstruktion
- Hohe Bedienfreundlichkeit
- Optimal abgestimmte Warmwasserspeicher
- Kombination mit thermischer Solaranlage

energiesparend  
wartungsfreundlich

komfortabel

Made in Germany

# Raketensbrenner

wartungsfreundlich



hochwertig

innovativ

Brennwerttechnik

Haben Sie weitere Fragen zu Einsatzarten, Montage, Technik oder Wartung der Öl-Brennwertkessel? Wir stehen unseren Partnern im Fachheizungsbaubereich gerne zur Verfügung. Sprechen Sie uns an!



## Erstklassige Qualität

## Energieeffiziente Öl-Brennwertkessel

EcoStar 500 [9,6–26,9 kW Heizleistung]

EcoStar 750 [31–62,1 kW Heizleistung]

EcoSmart ES [18–26 kW Heizleistung]

MHG Heiztechnik (Schweiz) GmbH  
Trempe  
CH-9643 Krummenau  
  
Telefon +41 (0) 71 990 09 09  
Telefax +41 (0) 71 990 09 10  
  
[info@mhg-schweiz.ch](mailto:info@mhg-schweiz.ch)  
[www.mhg-schweiz.ch](http://www.mhg-schweiz.ch)

MHG Heiztechnik GmbH  
Brauerstraße 2  
DE-21244 Buchholz i. d. N.  
  
Telefon +49 (0) 4181 23 55-0  
Telefax +49 (0) 4181 23 55-191  
  
[kontakt@mhg.de](mailto:kontakt@mhg.de)  
[www.mhg.de](http://www.mhg.de)

# Innovativer Partner MHG steht für Qualität und Ideen

Als Unternehmen mit jahrzehntelanger Tradition zählt MHG Heiztechnik heute zu den führenden deutschen Anbietern hochwertiger heiztechnischer Systeme und Komponenten für Öl, Gas, Umweltwärme, Solar und Hybridheizsysteme.

Unsere Kunden profitieren mit unseren Geräten und Anlagen von unserer Erfahrung und unserem Know-how als Pionier auf dem Gebiet der Brennwerttechnik.

Gleichzeitig garantiert moderne Heiztechnik von MHG eine optimale Energienutzung, die zu besonders niedrigen Heizkosten und zur Schonung der Umwelt beiträgt.

In Deutschland und der Schweiz verfügt MHG Heiztechnik über ein flächendeckendes Verkaufs- und Servicenetz. Für unsere Partner im Fachheizungsbaubereich ist so stets eine kompetente Beratung und Betreuung sichergestellt.

- Erfinder des Raketenbrenners®
- Pionier in der Gas-Brennwerttechnik
- Zukunftsweisende Hybrid-Konzepte
- Spitzenprodukte Made in Germany
- Millionenfach praxisbewährte Technik

ecovativ seit 1927.



MHG Heiztechnik



»Unsere modernen Öl-Brennwertsysteme setzen Maßstäbe – kein Wunder, sind wir doch die Erfinder des Raketenbrenners für Ölheizungen.«

Oliver Kriegerbarthold,  
Produktmanager Öl-Brennwert

# Perfekt abgestimmt – Öl-Brennwertgeräte vom Erfinder des Raketenbrenners®



Im Bereich der Ölheizungen spielen bei MHG Erfahrung und Innovation seit Jahrzehnten erfolgreich zusammen. Mit dem von uns erfundenen Raketenbrenner® als Herzstück wurden schon in den 1990er Jahren hervorragende Ölheizungssysteme entwickelt. Heute setzen perfekt abgestimmte Öl-Brennwertsysteme von MHG neue Maßstäbe für sparsames und umweltschonendes Heizen.

- Einsatz hocheffizienter Raketenbrenner®
- Premium-Technologie aus hochwertigen Qualitätskomponenten
- Besonders hohe Wirtschaftlichkeit in verschiedenen Leistungsvarianten
- Höchste Betriebssicherheit und lange Nutzungsdauer
- Maximaler Bedienkomfort
- Kombinationsfähig mit thermischen Solaranlagen
- Hohe Umweltverträglichkeit

## Vielfältige Einsatzbereiche

Die MHG Ölheizungen bieten ein breites Spektrum in verschiedenen Ausstattungs- und Leistungsvarianten von 15 bis 62 kW, so dass ein Einsatz vom kleinen Einfamilienhaus bis zum Mehrfamilienhaus oder Gewerbeobjekt möglich ist.

## Qualitätsprodukte aus deutscher Fertigung

Hochwertige Qualitätskomponenten wie Raketenbrenner®, kompakte Gussheizkessel oder Hochleistungs-Glasrohr- oder Ringrohr-Abgaswärmetauscher sorgen für höchste Effizienz, Betriebssicherheit und lange Nutzungsdauer.

Die MHG Ölheizungen werden komplett in Deutschland entwickelt und hergestellt.



## Immer die passende Lösung parat: Das Gesamtsortiment von MHG Heiztechnik.

Neben modernen Öl-Brennwertgeräten bietet Ihnen MHG Heiztechnik auch eine breite Auswahl von Geräten anderer Bauart. Informieren Sie sich gerne über unser gesamtes Sortiment:

- Gas-Brennwertgeräte
- Öl-Brennwertgeräte
- Hybridheizungen
- Wärmepumpen
- Raketenbrenner®, Gelb- und Gasbrenner



EcoStar  
500

**Kompakte Kraft**  
EcoStar 500 für sparsames  
und umweltschonendes Heizen

Bis zu 30 % Heizkostensparnis durch Wärmerückgewinnung mit optimaler Brennwertnutzung und Normnutzungsgrad bis 104 %.

**Niedriger Brennstoffverbrauch, hohe Effizienz**

Durch die optimale Brennwertnutzung sind durch den EcoStar 500 ein Spitzen-Normnutzungsgrad von bis zu 104 % und eine Heizkostensparnis von bis zu 30 % erreichbar – ein Ergebnis der ausschliesslichen Verwendung von Qualitätskomponenten:

- **MHG Raketenbrenner®** für maximale Energieausbeute
- **Hochwertiger Heizkessel** aus Spezial-Guss
- **Hochleistungs-Glasrohr-Abgaswärmetauscher**
- **Innovative Komfortregelung** mit zahlreichen Systemoptionen

Darüber hinaus sind EcoStar 500 Geräte ideal mit einer thermischen Solaranlage von MHG kombinierbar, so dass Sonnenwärme effizient zur Warmwasserbereitung und Heizungsunterstützung genutzt werden kann.

**Einfach und günstig in Montage und Wartung**

Die EcoStar 500 Geräte können durch die weitgehend vormontierte Anlieferung kostengünstig aufgestellt werden. Durch das niedrige Kesselgewicht ist auch die Einbringung problemlos.

Qualitätskomponenten und die durchdachte, sinnvolle Konstruktion halten den Wartungsaufwand gering und kostengünstig.

EcoStar  
500



**Einfamilienhäuser** ✓

**Zweifamilienhäuser** ✓

- ✓ 6 Versionen für Leistung von 9,6 bis 26,9 kW
- ✓ **Energieeffizienzklasse: A** (Details siehe technische Daten)
- ✓ Ausrüstung mit **MHG Raketenbrenner®**
- ✓ Ausgelegt auf raumluftabhängigen und -unabhängigen Betrieb
- ✓ Einfache Einbringung durch niedriges Kesselgewicht
- ✓ Hohe Wartungsfreundlichkeit
- ✓ Kombinierbar mit thermischer Solaranlage
- ✓ **Made in Germany**

4 Versionen

EcoStar 500 ist das moderne bodenstehende Hightech-Öl-Brennwertsystem von MHG Heiztechnik, das durch perfekte russfreie Verbrennung und Wärmerückgewinnung optimale Brennwertnutzung gewährleistet. Das System wird mit unseren MHG Raketenbrennern® ausgerüstet und ist in sechs Versionen im Leistungsbereich von 9,61 bis 26,9 kW erhältlich, speziell ausgelegt für Ein- und Mehrfamilienhäuser.

Raketenbrenner



Nutzungsgrad bis 104%



- 1 **Raketenbrenner®**
- 2 **Graugusskessel**
- 3 **Hochleistungs-Glasrohr-Abgaswärmetauscher**
- 4 **innovative Systemregelung**

einfache Installation  
4-Sterne nach Wirkungsgradrichtlinie

Glasrohrwärmetauscher



EcoStar  
750

Grosse Leistung

EcoStar 750 für  
zukunftsichere Effizienz

Sparsam und umweltschonend

Qualität zahlt sich aus – zum Beispiel mit bis zu 30 % Heizkostensparnis, was gerade bei grösserem Heizbedarf in der Summe viel Geld sein kann. EcoStar 750 Geräte erreichen diese umweltfreundliche Einsparung über eine perfekte, dauerhaft russfreie Verbrennung durch den MHG Raketenbrenner® sowie eine Wärmerückgewinnung mit optimaler Brennwertnutzung.

- Bis zu 30 % Heizkostensparnis
- Spitzen-Normnutzungsgrad mit bis zu 104 %
- Perfekte Verbrennung durch MHG Raketenbrenner®

Auch die EcoStar 750 Geräte sind voll kompatibel zu unseren Komponenten für thermische Solaranlagen sowie zu unseren Speichern. So kann durch die Nutzung von Sonnenwärme zur Warmwasserbereitung und Heizungsunterstützung eine noch höhere Effizienz erzielt werden.

Innovative Gerätetechnik

Kern der EcoStar 750 Anlagen sind die inzwischen schon mehr als eine Million Mal verbauten MHG Raketenbrenner®.

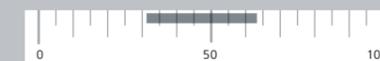
Doch auch die anderen Bauteile sind ausschliesslich hochwertigste Komponenten aus deutscher Fertigung, zum Beispiel die neu entwickelten Ringrohr-Hochleistungs-Abgaswärmetauscher aus Edelstahl.

- Kompakter Heizkessel aus hochwertigem Spezial-Guss
- Langlebige und betriebssichere Hochleistungs-Abgaswärmetauscher
- Innovative Komfortregelung mit zahlreichen Systemoptionen
- Benutzerfreundliche menügeführte Fernbedienung
- Entwickelt und hergestellt in Deutschland

Einfache Montage und Wartung

Unsere jahrzehntelange Erfahrung in der Entwicklung von Öl-Heizsystemen ist auch bei der Montage und Wartung der Anlagen erkennbar. Die durchdachte Konstruktion der aufeinander abgestimmten Komponenten ermöglicht einen schnellen Aufbau sowie eine problemlose regelmässige Wartung. Darüber hinaus ist durch die Qualitäts-Abgasanlage aus Kunststoff auch eine kostengünstige Kaminsanierung möglich.

EcoStar  
750



Mehrfamilienhäuser ✓

Gewerbeobjekte ✓

✓ 4 Versionen für Leistung von 31 bis 62,1 kW

✓ Energieeffizienzklasse: A / B (Details siehe technische Daten)

✓ Ausgelegt auf raumluft-abhängigen und -unabhängigen Betrieb

✓ Hochwertige Qualitätskomponenten

✓ Montage- und wartungsfreundliche Konstruktion

✓ Kombinierbar mit thermischer Solaranlage

✓ Made in Germany

einfach kombinierbar

4 Versionen

Das bodenstehende EcoStar 750 Hightech-Öl-Brennwertsystem wurde speziell für Anforderungen mit höherer Heizleistung entwickelt. Die modernen Geräte mit MHG Raketenbrenner® sind daher in vier Leistungsabstufungen von 31, 41, 51 und 62 kW erhältlich. So bieten sie je nach Bedarf die passende Lösung für kleinere bis grosse Mehrfamilienhäuser und Gewerbeobjekte.



1 EcoStar mit Raketenbrenner® RM

2 Ringrohr-Hochleistungs-Abgaswärmetauscher

3 Raumgerät

Das Raumgerät für die Komfortregelung ermöglicht einfache Handhabung und Einstellung.

Der neu entwickelte langlebige Ringrohr-Hochleistungs-Abgaswärmetauscher sorgt in Verbindung mit dem Raketenbrenner® für eine optimale Energieausnutzung.





EcoSmart ES

## Optimale Einstellung

EcoSmart ES für Niedertemperatursysteme

Durch den Einsatz von austenitischem Edelstahl wird die Korrosionsgefahr minimiert. Dadurch eignet sich das Öl-Brennwertgerät EcoSmart ES auch für Niedertemperatursysteme.

Die Warmwasserversorgung von Niedertemperaturheizungen wie z. B. Fußbodenheizungen stellt besondere Anforderungen. Das bodenstehende Öl-Brennwertgerät EcoSmart ES wurde speziell entwickelt, um diese Situation effizient zu meistern. Mit Leistungsvarianten von 18, 22 und 26 kW ist das Gerät vor allem für Ein- und Zweifamilienhäuser geeignet.



modulierende Öl-Unit

Raketebrenner® RM

### Intelligente Steuerung

Mit dem EcoSmart ES steht ein modernes Öl-Brennwertgerät zur Verfügung, das die Wärmeversorgung von Niedertemperaturheizungen, wie einer Fußbodenheizung, deutlich effizienter macht. Den entscheidenden Beitrag dazu liefert die intelligente, innovative Systemtechnik und Steuerung: Der EcoSmart ES ist nicht fortlaufend in Betrieb, um das Heizungswasser auf konstant hohem Temperaturniveau zu halten. Dies war insbesondere bei Niedertemperatursystemen notwendig, weil bei der Erwärmung des Heizungswassers Schadstoffe entstehen, die einen konventionellen Heizkessel vor allem bei niedrigen Wassertemperaturen stark beschädigen und letztlich unbrauchbar machen können. Diese Herausforderung wird von MHG durch einen komplett aus hochwertigem Edelstahl gefertigten Kessel bewältigt.

- Intelligente Betriebssteuerung nach Bedarf
- Heizkessel komplett aus austenitischem Edelstahl
- Ausrüstung mit hocheffizientem Raketebrenner®

### Flexible Einsetzbarkeit

Auch bei Heizungssystemen mit ganz konventionellen Heizkörpern rechnet sich das moderne EcoSmart ES Gerät, denn es heizt nur, wenn Wärme benötigt wird – während konventionelle Ölheizungen zum Erhalt eines Temperaturniveaus weiterheizen und Öl verbrauchen. Somit kann der EcoSmart ES auch allen Hauseigentümern mit gängigen Heizungssystem helfen, ihren Energieverbrauch nachhaltig zu reduzieren.

Darüber hinaus bietet der EcoSmart ES ab Werk optional die solare Trinkwassererwärmung und die ressourcenschonende Nutzung kostenloser Sonnenenergie.

- Geeignet für Niedertemperaturheizungen und konventionelle Heizkörpersysteme
- Kombinierbar mit thermischer Solaranlage
- Siemens-Komfortregelung mit Funktion zur solaren Brauchwasserunterstützung
- Problemlose Montage auch in engen Räumen durch nach oben abgehende Heizungsanschlüsse



Niedrigtemperatur

Leichte Wartung

einfache Installation

#### 1 Komfortregelung

Die besonders bedienerfreundliche Komfortregelung von Siemens bietet ab Werk verschiedene Erweiterungsmöglichkeiten sowie eine Funktion zur solaren Brauchwasserunterstützung.

#### 2 Raketebrenner®

Verfügbar als RE oder RM.

#### 3 Edelstahl-Heizkessel

Durch den Einsatz von austenitischem Edelstahl wird die Korrosionsgefahr minimiert.

EcoSmart ES



Einfamilienhäuser ✓

Zweifamilienhäuser ✓

- ✓ 5 Versionen mit 9,6 bis 26 kW Leistung
- ✓ Energieeffizienzklasse: A / B (Details siehe technische Daten)
- ✓ Fertigung aus austenitischem Edelstahl
- ✓ Kesselwirkungsgrad von 104 % bei 50/30 °C spart bis zu 30 % Heizöl
- ✓ Kombinierbar mit thermischer Solaranlage
- ✓ Noch sparsamer mit modulierendem RM Raketebrenner®

5 Versionen

einfach kombinierbar

# Effizientes Team Mit Verbundanlagen Solarthermie nutzen

EcoStar- und EcoSmart-Geräte sind auch als Teil einer Verbundanlage einsetzbar. Das Heizgerät bildet dabei den Kern des Systems, ergänzt um weitere Komponenten wie z. B. Solarkollektoren und Speicher. Entscheidender Vorteil: Ein optimal kombiniertes Verbundsystem kann eine noch höhere Effizienzklasse erreichen als eine einzeln arbeitende Anlage.



SOLARMAT

Beispielhafte Verbundanlage. Mehr Informationen zur Energieeinsparung siehe Seite 12.



## + Warmwasserspeicher

EcoStar- und EcoSmart-Öl-Brennwertgeräte sind mit hochwertigen Warmwasserspeichern kombinierbar. Die passenden Speicher unserer THERMAT-Baureihe sind in mehreren Versionen als Standspeicher lieferbar, z. B. als Solar-, Zonenschicht-, Puffer- oder Kombispeicher, die exakt auf den individuellen Wärmebedarf abgestimmt auch Komfortansprüche in Mehrfamilienhäusern erfüllen.

### THERMAT

- ✓ Ideal für die Kombination mit MHG Öl-Brennwertkesseln
- ✓ Nenninhalte von 200 bis 800 Liter lieferbar
- ✓ Exakte Abstimmung auf individuellen Wärmebedarf möglich
- ✓ Spezielle Speicher optimal ausgelegt auf Solarnutzung
- ✓ Hohe Betriebssicherheit, lange Nutzungsdauer



## + Thermische Solaranlage

Das Flachkollektor-System SOLARMAT FL ist die optimale Lösung zur Nutzung von Sonnenenergie. Die thermische Solaranlage ist mit allen MHG Öl-Brennwertkesseln kombinierbar und zur Warmwasserbereitung und Heizungsunterstützung einsetzbar. Durch einen neuartigen Absorber und sehr gute thermische Isolierung werden eine hervorragende Wärmeleitfähigkeit und ausgezeichnete Solarerträge im ganzen Jahr erzielt.

### SOLARMAT FL

- ✓ Hochwertiges Flachkollektor-Solarsystem
- ✓ Nutzung zur Warmwasserbereitung und Heizungsunterstützung
- ✓ Neuartiger Absorber und sehr gute thermische Isolierung
- ✓ Hohe Betriebssicherheit und lange Nutzungsdauer durch in Biegetechnik produzierten Kollektorrahmen und pulverbeschichteten Kollektor



SOLARMAT FL

## EcoStar 500

✓ 6 Versionen für verschiedene Leistungsanforderungen



EcoStar 500	EcoStar 515	EcoStar 518/518 M**	EcoStar 522	EcoStar 527/527 M**
Energieeffizienzklasse*	A	A	A	A
Produkt-Identnummer		0032BPKD2180		
VKF-Nummer		16014		
Gewicht des Kessels	110 kg	115 kg	119 kg	
Abmessungen (H mit Sockel)		972 mm		
Abmessungen (H mit Tiefspeicher)		1.281 mm		
Abmessungen (H mit Pumpengruppe und Tiefspeicher)		1.742 mm		
Abmessungen (max. H mit Verteiler, Pumpengruppen und Tiefspeicher)		1.869 mm		
Abmessungen (B)		600 mm		
Abmessungen (T mit Haube)		1.204 mm		
Abmessungen (T inkl. Pumpengruppe und Kesselanschluss)		1.400 mm		
Heizungswasseranschlüsse		G1		
Zuluft-Abgas-Stutzen		DN 80/125		
Kondensatablauf		3/4" Zoll		
Elektroanschluss		230/50 V/Hz, Absicherung		
Nennwärmeleistung 50/30 °C	16,1 kW	18,4 kW	22,5 kW	26,9 kW
Nennwärmeleistung 50/30 °C modulierend		9,5–18,7 kW		18,8–27,3 kW

\* Verbund aus Gerät mit Regler

\*\* 1 Öl-Brennwertunit mit modulierendem Brenner und Raumgerät (Reglerklasse VI)

## EcoStar 750

✓ 4 Versionen für verschiedene Leistungsanforderungen



EcoStar 750	EcoStar 753	EcoStar 754	EcoStar 755	EcoStar 756	
Energieeffizienzklasse*	B	A	A	A	
Produkt-Identnummer		CE-0035CM106			
VKF-Nummer		23287			
Gewicht des Kessels	205 kg	250 kg	290 kg	330 kg	
Abmessungen (H mit Sockel)		795 mm			
Abmessungen (H mit Tiefspeicher)		945 mm			
Abmessungen (H mit Pumpengruppe und Tiefspeicher)	1.304 mm				
Abmessungen (max. H mit Verteiler, Pumpengruppen und Tiefspeicher)	1.833 mm				
Abmessungen (B)		636 mm			
Abmessungen (T mit Haube)	1.290 mm	1.420 mm	1.550 mm	1.680 mm	
Abmessungen (T inkl. Pumpengruppe und Kesselanschluss)		1.400 mm			
Heizungswasseranschlüsse		G1 ¼			
Zuluft-Abgas-Stutzen		DN 100			
Kondensatablauf		¾" Zoll			
Elektroanschluss		230/50 V/Hz, Absicherung			
Nennwärmeleistung 50/30 °C	31,0 kW	41,4 kW	50,7 kW	62,1 kW	

\* Verbund aus Gerät mit Regler

### Beispielhafte Verbundanlage zur Raumheizung und Warmwasserbereitung

Kombigerät <sup>1</sup>	Warmwasserspeicher	Solar-Panel	Warmwasser-Energieeffizienz		Heizungs-Energieeffizienz	Einsatzbereich
			Klasse	Profil		
EcoStar 518 M**	+ THERAMAT EMT 152 150 Liter	+ Solar-Panel	A	XL	A	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Standard-Badewanne</li> <li>✓ Dusche in Etagenwohnung / Einfamilienhaus</li> </ul>
EcoStar 518 M**	+ THERAMAT EMS 2 FE 300 Liter, bivalent	+ Solar Flachkollektoren 2 Stück	A+	L	A	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Komfort-Badewanne</li> <li>✓ Dusche in Etagenwohnung / Einfamilienhaus</li> </ul>
EcoStar 518 M**	+ THERAMAT SK 650-1 Liter, bivalent	+ Solar Flachkollektoren 5 Stück	A++	XL	A++	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Komfort-Badewanne</li> <li>✓ Dusche in Einfamilienhaus</li> </ul>

EcoSmart ES

✓ 5 Versionen für verschiedene Leistungsanforderungen



EcoSmart ES	EcoSmart ES 18	EcoSmart ES 18 M	EcoSmart ES 22	EcoSmart ES 26	EcoSmart ES 26M
Energieeffizienzklasse*	B	A	A	A	A
Produkt-Identnummer	CE-0035 CO 101				
VKF-Nummer	24174				
Kesselgesamtwicht (ohne Wasser)	≈ 140 kg				
Abmessungen (H mit Sockel)	1.120 mm				
Abmessungen (B)	560 mm				
Abmessungen (T mit Haube)	830 mm				
Heizungswasseranschlüsse	G1				
Zuluft-Abgas-Stutzen	DN 80/125				
Kondensatablauf	3/4" Zoll				
Elektroanschluss	230/50 V/Hz				
Nennwärmeleistung 80/60 °C	17,6 kW	9,6–18,7 kW	21,48 kW	25,4 kW	18,0–26,0 kW

\* Verbund aus Gerät mit Regler

Zukunftssicher durch optimierte Energieeffizienz



Seit September 2015 tragen neue Heizungen in der EU ein Label zur Energieeffizienz, ähnlich wie es Verbraucher von Elektrogeräten wie Kühlschränken bereits kennen. Das Spektrum reicht von G bis A+++ für höchste Effizienz.

- ✓ EcoStar Ölbrennwertgeräte überzeugen durch gute Einstufung in die Klasse A/B
- ✓ Sämtliche Geräte von MHG Heiztechnik sind im »grünen Bereich« und werden ständig weiterentwickelt
- ✓ Mehr über die Effizienzklassen erfahren Sie unter [www.mhg.de/infos-erp](http://www.mhg.de/infos-erp)

Überzeugende Stärken

Öl-Brennwertkessel

passen perfekt



Verweisen Sie im Gespräch mit Ihren Kunden auf die besonderen Vorteile der EcoStar- und EcoSmart-Geräte – es gibt jede Menge gute Argumente!

- ✓ Bietet hohen Heiz- und Warmwasserkomfort ganz nach den erforderlichen Bedürfnissen
- ✓ Ermöglicht bis zu 30 % Heizkostenersparnis durch modernste Brennwerttechnik
- ✓ Gewährleistet hohe Betriebssicherheit und lange Lebensdauer
- ✓ Spart Kosten für Montage und Wartung durch einfachen, übersichtlichen Aufbau

- ✓ Ist ideal mit thermischen Solaranlagen kombinierbar
- ✓ Schont die Umwelt durch besonders niedrige Emissionswerte
- ✓ Erfüllt alle Vorgaben der novellierten Energieeinsparverordnung (EnEV)
- ✓ Basiert auf deutschem Ingenieurs-Know-how, Made in Germany

